



**TÜV**  
AUSTRIA

# ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH  
bescheinigt, dass die Firma

**European Welding Group GmbH**  
**Im Waldteich 23**  
**46147 Oberhausen, Deutschland**

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in  
Übereinstimmung mit der

**ÖNORM EN ISO 3834-2**

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **29.05.2020**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:  
**Anlagen- & Rohrleitungsbau, Apparate- & Behälterbau,**  
**Maschinenbau, Stahlbau**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **28.05.2023**

Zertifikat Nr.: **HZ-03564-20-EX-KAI**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!  
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die  
TÜV AUSTRIA SERVICE GMBH aufrechterhalten*

Leonding  
ORT

29.06.2020  
DATUM

Mastnak Alexander DI  
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA**  
**SERVICES GMBH**  
Deutschstraße 10  
A-1230 Wien



Online Verification



## Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	QMH Kapitel 1 und 2
Untervergabe von Aufträgen:	QMH Kapitel 3
Schweißtechnisches Personal:	QMH Kapitel 5
Personal für die Überwachung und Prüfung:	QMH Kapitel 6
Einrichtungen:	QMH Kapitel 7, 8 und 9
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	QMH Kapitel 12
Schweißzusätze:	QMH Kapitel 13, 14
Lagerung der Grundwerkstoffe:	QMH Kapitel 15
Wärmenachbehandlung:	n.z
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	QMH Kapitel 17
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	QMH Kapitel 18
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	QMH Kapitel 19
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	QMH Kapitel 20
Qualitätsberichte:	QMH Kapitel 22
Zusätzliche Hinweise siehe:	

Leonding, 29.06.2020

Zertifizierungsstelle der  
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

  
Dipl.-Ing. Alexander Mastnak  
Zertifizierungsbeauftragter  
Certification responsible